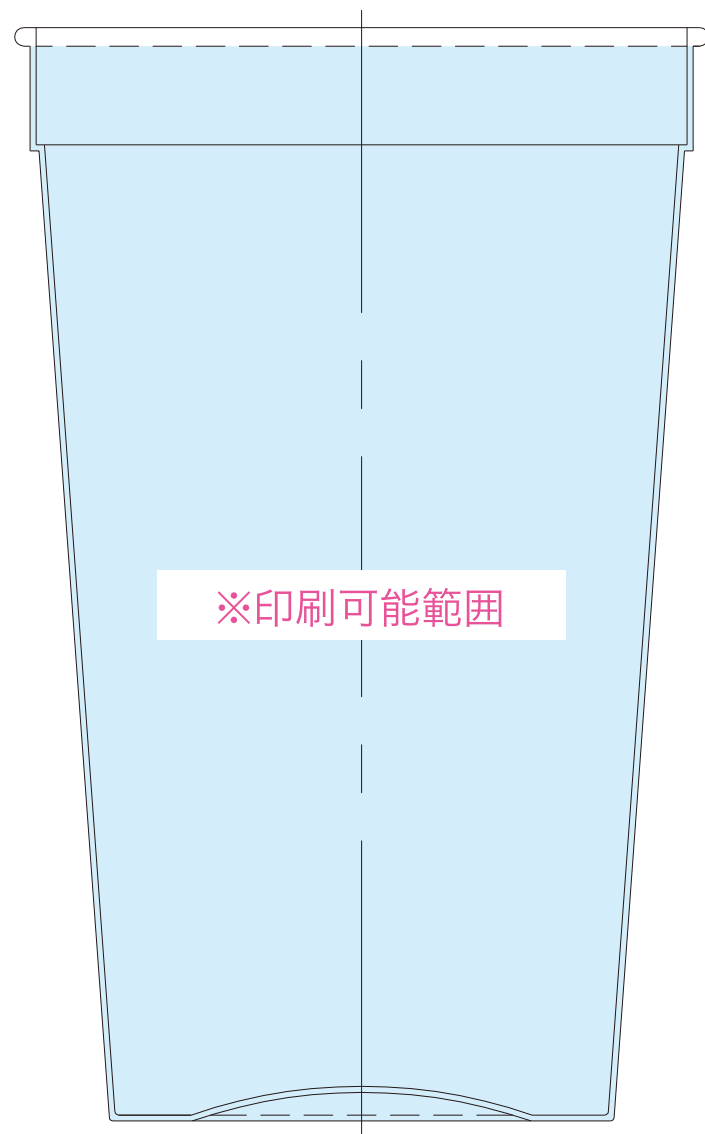


○ S92-655IJ デザイン テンプレート



S92-655IJWP (インジェクションカップ白)
S92-655IJCP (インジェクションカップ透明)



カップイメージ

カップの段差にご注意ください

142mm

240.5mm

印刷可能範囲内で
デザインしてください

切れては困る文字などは、
ガイドラインより内側に
レイアウト(配置)してください

容量の目安

600cc

550cc

500cc

450cc

400cc

350cc

300cc

250cc

200cc

150cc

50cc

デジカップ デザイン 注意点

- ①データは **CMYK** で作成してください。(配置画像含む)
- ②配置画像は実寸で **300dpi~360dpi** が推奨となります。
- ③線の太さは「塗り線 **0.1mm 以上**」「抜き線 **0.35mm 以上**」をお願いします。
- ④オブジェクト間の隙間は **0.35mm 以上**が推奨となります。
- ⑤フォントもポイント数に関わらず上記寸法が基準となります。(アウトライン必須)

デジカップ 入稿 の流れ

- ①出力用データは、「**デザイン範囲**」のアートボードのみ保存してください。
- ②出力用データは「ファイル形式」を「**PDF**」、規格を「**PDF/X-4**」で保存してください。
- ③「**PDF/X-4 (pdf データ)**」と「**ai データ**」の2つのデータをお送りください。
- ④(入稿データのファイル名は全て「**半角英数字**」にしてください)
(リンクデータがある場合はリンクデータも必要です)

別途 [入稿ガイド](#) [白データの作り方](#) もご参照ください。